

FOAM MASTER 3F



Action contre les
feux d'hydrocarbures
et les feux de liquides polaires

SANS FLUOR



Disponible en version
3/3 - 3/6 - 6/6.



Conformité à la norme
EN 1568 V 2008



Compromis ultime entre
performance d'extinction
et impact environnemental réduit.



Zone industrielle Sud-Est
Rue Aloys Senefelder
BP1008 - 51683 Reims France
tél. +33 3 26 50 64 10 • fax +33 3 26 09 64 38
contact@eautfeu.fr • www.eautfeu.fr

FOAM MASTER 3F

Emulseur sans fluor
à hautes performances
synthétique polyvalent

**POUR FEUX D'HYDROCARBURES
ET LIQUIDES POLAIRES**
Bas, moyen et haut
foisonnement

Le FOAM MASTER 3F
(Synthétique Polyvalent Multifoisonnement
Fluorine Free Foam) est le résultat d'agents
moussants synthétiques hydrocarbonés
et de polymères.

Utilisation

Le FOAM MASTER 3F est à la fois polyvalent et multifoisonnement. Grâce à sa polyvalence, il peut être utilisé pour combattre des feux d'hydrocarbures (essence, kérosène, fuels, huiles, etc.) et des feux de liquides polaires (alcools, cétone, éthers...).

Avec le matériel adapté, le FOAM MASTER 3F permet d'obtenir tous les foisonnements : bas, moyen et haut.

Le FOAM MASTER 3F peut également être utilisé en moyen foisonnement pour limiter l'évaporation de certains gaz liquéfiés.

Concentration d'emploi

De 3 % à 6 % suivant les versions.

Mode d'application

La projection directe est possible sur les feux d'hydrocarbures. Sur les liquides polaires, nous recommandons une application douce.

Mouillant

Le FOAM MASTER 3F 6% est mouillant à partir d'une concentration de 0,2%.

Destination

- **Unités de production, transport et stockage** où coexistent le risque de liquides polaires et le risque hydrocarbures : raffineries, complexes pétrochimiques,
- **Unités de fabrication et stockage de produits chimiques,**
- **Corps de sapeurs pompiers :** intérêt de disposer d'un seul type d'émulseur valable pour tous les feux de liquides inflammables : feux en extérieur ou en locaux fermés (caves, entrepôts...).

Spécifications

Le FOAM MASTER 3F est conforme aux normes NF EN 1568 V2008

Qualités particulières

- Eau de mer
- Résistance au gel



Caractéristiques générales de l'émulseur (selon méthode NF EN 1568)

Version	3/3	3/6	6/6
Masse volumique à 20°C	1,025 kg/L	1,025 kg/L	1,025 kg/L
pH à 20°C	7 +/- 1	7 +/- 1	7 +/- 1
Viscosité à 20°C	pseudoplastique	pseudoplastique	pseudoplastique
Point de congélation*	≤ -6°C	≤ -6°C	≤ -8°C
Teneur en sédiments	≤ 0,1%	≤ 0,1%	≤ 0,1%
Tension superficielle de la solution	26 mN/m	25 mN/m	26 mN/m
Tension interfaciale de la solution sur le cyclohexane	< 6 mN/m	< 6 mN/m	< 6 mN/m

Caractéristiques générales de la mousse (selon méthode NF EN 1568)

Version	3/3	3/6	6%
Bas foisonnement	> 6,5	> 6,5	> 6,5
Décantation 25%	> 1h00	> 1h00	> 1h00