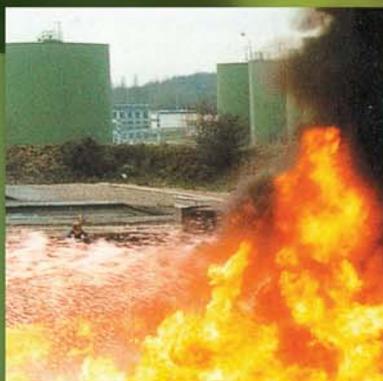




Polyfluidol

Emulseur fluoroprotéinique polyvalent filmogène FFFP-AR à hautes performances



POUR FEUX DE LIQUIDES POLAIRES ET D'HYDROCARBURES Bas, moyen et haut foisonnement

Le POLYFLUIDOL résulte de l'association d'une base moussante protéinique, de tensioactifs fluorés à caractère oléophobe, filmogène et alcophobe pour protéger la mousse de l'action destructrice des liquides polaires. Grâce à une association de tensioactifs à caractère alco-oléophobe filmogène, le POLYFLUIDOL ne contient pas de polysaccharide, il est parfaitement fluide avec une viscosité newtonienne et chimiquement neutre.

UTILISATION

La mousse du **POLYFLUIDOL** présente les avantages suivants :

- **Polyvalence d'emploi** sur tous les feux difficiles :
 - feux de liquides polaires très hydrophiles (cétones, aldéhydes, amines, éthers ...),
 - feux d'hydrocarbures de toutes classes.
- **Résistance à la contamination** et formation d'un film flottant à la surface des hydrocarbures,
- **Efficacité exceptionnelle** sur des foyers très chauds,
- **Étanchéité totale** au contact des parois portées à haute température,
- **Très bonne résistance** à la réinflammation,
- **Grand pouvoir d'étalement** en raison de sa fluidité.

Par la rapidité et la sécurité de son action, il est adapté à la lutte contre les feux où une attaque rapide est nécessaire pour sauver des vies humaines ou empêcher l'extension d'un sinistre.

Il peut s'utiliser comme additif filmogène à l'eau sur feux d'hydrocarbures. Il est stable en prémélange. Il s'utilise également en moyen foisonnement pour la rétention des vapeurs toxiques sur produits chimiques. Il est aussi utilisable en haut foisonnement.

CONCENTRATION D'EMPLOI

5/5

Hydrocarbures 5%

Liquides polaires 5%

MODE D'APPLICATION

La projection violente est possible sur les feux d'hydrocarbures.

Sur les liquides polaires, une application douce est souhaitable.

DESTINATION

- **Unités de production, transport et stockage** où coexistent le risque liquides polaires et le risque hydrocarbures : raffineries, dépôts pétroliers, navires pétroliers, installations portuaires, complexes pétrochimiques,
- **Postes de chargement,**
- **Unités de fabrication et stockage de produits chimiques,**
- **Industries diverses,**
- **Navires** transportant des produits chimiques divers,
- **Corps de Sapeurs-Pompiers** (intérêt de disposer d'un seul type d'émulseur pour tous les feux de liquides inflammables en bas, moyen ou haut foisonnement),
- **Installations fixes équipées de sprinklers ou micro-générateurs.**

SPECIFICATIONS

Le **POLYFLUIDOL** est conforme aux normes NF EN 1568-3-4 avec les performances suivantes :

1568-3	classe I	niveau de réallumage B
1568-4	classe I	niveau de réallumage C (Acétone)
1568-4	classe I	niveau de réallumage B (IPA)

QUALITÉS PARTICULIÈRES

- filmogène
- eau de mer
- résistance au gel

CARACTERISTIQUES GENERALES

(selon méthode NF EN 1568)

De l'émulseur

Version 5/5

Masse volumique à 20° C	1,15 kg/l
pH à 20° C	7
Viscosité à 20° C	17 mm ² .s
Point de congélation	≤ -19° C
Teneur en sédiments	≤ 0,1%
Tension superficielle de la solution	17 mN/m
Tension interfaciale de la solution sur le cyclohexane	3 mN/m

De la mousse

Version 5/5

Bas foisonnement	7,5
Décantation 25%	3 min 00
Moyen foisonnement	80
Décantation 50%	4 min 00
Haut foisonnement	500
Décantation 50%	3 min 00