

M51 / M51+



Émulseur synthétique double effet
mouillant-moussant

POUR FEUX DE CLASSE A

Les émulseurs M51 et M51+ sont le résultat d'agents moussants synthétiques hydrocarbonés et de stabilisants formulés pour donner un effet mouillant important, adapté à l'utilisation en faible concentration.

L'extinction des feux «secs» (classe A) à l'aide du M51 ou M51+ résulte de la combinaison de trois phénomènes :

- refroidissement du foyer entraînant l'arrêt de la distillation des substances volatiles inflammables,
- étouffement du feu par l'enrichissement de l'atmosphère en vapeur d'eau, incomburante,
- pénétration de l'eau au cœur des matériaux en combustion : effet mouillant.

Effet mouillant : les M51/M51+, employés comme mouillant à une concentration de 1%, abaissent la tension superficielle de l'eau de 70 à 23 mN/m. L'eau peut donc mieux s'infiltrer, pénétrer dans la végétation, bois, copeaux, textiles, pneus, paille, silo, appartement, etc. et couvrir rapidement une plus grande surface.

Effet moussant : les M51/M51+, employés comme moussant à une concentration de 0,3% à 1% permettent, en plus de l'effet mouillant, d'isoler les vapeurs et gaz de combustion et de réduire les fumées.

Les M51/M51+ sont particulièrement adaptés aux interventions quotidiennes des Sapeurs-Pompiers : feux d'hydrocarbures de petites tailles, feux de voitures, engins agricoles, appartements et bâtiments, etc.

Les M51/M51+ ont fait l'objet d'essais réalisés par le CEREN suivant le cahier des charges techniques particulières applicables à la fourniture d'additifs mouillants-moussants terrestres et aériens dans la lutte contre les feux de forêts : chaque produit dispose d'un compte-rendu d'essais complet.

Les M51/M51+ sont utilisables avec les eaux de toute nature : eau de ville, eau saumâtre, eau de mer, eau de piscine...

CONCENTRATION D'EMPLOI

	M51	M51+
Mouillant :	0,3 % à 1 %	0,1 % à 1 %
Moussant :	à partir de 0,5%	à partir de 0,5%

SPECIFICATIONS

Le M51+ est conforme aux normes NF EN 1568 1-2-3 version 2008 avec les performances suivantes :

1568-3	Classe III à 1% Niveau de réallumage B
1568-1	
1568-2	

Le M51 est conforme aux normes NF EN 1568 1-2-3 version 2000 avec les performances suivantes :

1568-3	Classe III à 3% Niveau de réallumage C
1568-1	
1568-2	



CARACTERISTIQUES GENERALES

(selon méthode NF EN 1568)

Du concentré

	M51	M51+
Masse volumique à 20° C	1,02 kg/l	1,03 kg/l
pH à 20° C	7,0	7,0
Viscosité à 20° C	8 à 9 mm ² .s	7 à 8 mm ² .s
Point de congélation	≤ -15° C	≤ -15° C
Teneur en sédiments	≤ 0,1%	≤ 0,1%
Point éclair	> 120° C	> 120° C

De la solution

Tension superficielle	eau + M51	eau + M51+
à 1%	23 mN/m	23 mN/m
à 0,6%	23 mN/m	23 mN/m
à 0,3%	25 mN/m	24 mN/m
à 0,1%	-	26 mN/m

De la mousse

	M51		M51+	
Concentration	0,5%	1%	0,5%	1%
Bas foisonnement	7,0	8,0	7,5	8,5
Moyen foisonnement	50	80	50	80